

M18 HUP700-121

M18™ AKKU-HYDRAULIKPUMPE

- Die hydraulische FORCE LOGIC™-Versorgungspumpe für max. 700-Bar-Crimp-, Schneid- oder Stanzvorgänge
- Deutlich schnellere Arbeitszyklen durch einen großen Gesamtölvorrat von 1,6 Litern und eine hohe Flussrate
- Die Pumpe ist mit einer CEJN-Schnellkupplungsbuchse der Serie 115, G1/4" ausgestattet, die für die meisten gängigen Anbaugeräte geeignet ist
- Der 1,8 m lange, kabelgebundene Controller ermöglicht dem Benutzer das Arbeiten abseits der Pumpe und kann mit zusätzlichen Verlängerungskabeln auf bis zu 7 m verlängert werden
- IP54-Schutz mit versiegeltem Akkufach bietet in rauen Umgebungen besten Schutz vor beispielsweise Schmutz, Staub und Feuchtigkeit
- ONE-KEY™ Tool-Tracking und Tool-Security bietet eine kostenlose cloudbasierte Tracking- und Bestandsverwaltungsplattform für Ihre Werkzeuge. ONE-KEY™ bietet außerdem eine ferngesteuerte Werkzeugsperre. Das Geräte-Reporting liefert ein vollständiges Protokoll der Werkzeugaktivität sowie ein Genauigkeitsprotokoll.
- Der gut ausbalancierte Hebegriff sorgt für eine gleichmäßige Gewichtsverteilung und somit für einen einfachen Transport zum Einsatzort
- Sofortige Überprüfung des Pressvorgangs über eine grüne Anzeige
- 100 % systemkompatibel mit dem MILWAUKEE®-M18™-Produktprogramm



REDLITHIUM™

Max. Druck [BAR PSI]	700 / 10.000
Flussrate bei hohem Druck (l/min)	0.42
Flussrate bei niedrigem Druck (l/min)	2.05
Öl-Volumen (l)	1.6
Gewicht mit Akku (EPTA) (kg)	16.5 (M18 HB12)
Lieferumfang	1 x M18 HB12 Akku-Pack, M12-18 FC Ladegerät, im Karton
Artikelnummer	4933471813

