



## KBM 50 UQW

Magnet-Kernbohrmaschine bis 50 mm

Leichtgewichtige und hubstarke 2-Gang-Universal-Magnet-Kernbohrmaschine mit R/L-Lauf, MK3-Werkzeugaufnahme und höchster Funktionalität für flexibles Arbeiten in der Werkstatt und auf der Baustelle.

Bestellnummer: 7 273 25 61 00 0







### FEIN Vorteile

- > Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- > Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 200 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- > Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 315 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- > MK3-Werkzeugaufnahme.
- > Einfaches und verwechslungsfreies Bedienkonzept im Blickfeld des Anwenders.
- > Komfort-Magnethaltekraft-Anzeige unterstützt beim sicheren Ansetzen der Maschine.
- > Hohe Magnethaltekraft.
- > Integrierter Kühlmittelbehälter sorgt für hohe Kernbohrerstandzeiten.
- > Seitenwechselbares Vorschubhandrad.
- > Drehzahlspeicher "Memory Function".
- > Personen-Schutzschalter.
- > \* optional mit Zubehör.

### Lieferumfang

- ✓ 1 Kühlmittelbehälter
- ✓ 1 Zurring
- ✓ 1 Spänefanghaken
- ✓ 1 Zentrierstift
- ✓ 1 Berührungsschutz
- ✓ 1 Ausstreibeisen
- ✓ 1 Koffer

## Ausstattung

-  Elektronische Magnethaltekrafterhöhung
-  Magnethaltekraftanzeige
-  Rechts-/Linkslauf
-  Elektronische Drehzahlab senkung
-  Memory Function
-  Drehzahl geregelte Tachoelektronik

## Anwendung

|  |    |
|--|----|
| Kernbohren Metall bis Ø 35 mm          | ★★ |
| Kernbohren Metall bis Ø 50 mm          | ★★ |
| Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)  | ★  |
| Spiralbohren mit MK-Aufnahme (DIN 345) | ★★ |
| Gewindebohren                          | ★★ |
| Senken                                 | ★★ |
| Reiben                                 | ★★ |
| Über-Kopf-Arbeiten                     | ★  |
| Montage-Einsatz                        | ★★ |

- ★ geeignet
- ★★ sehr gut geeignet



## Technische Daten

### ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Nennaufnahme              | 1 200 W                     |
| Leistungsabgabe           | 610 W                       |
| Lastdrehzahl 1. Gang      | 130 - 260 min <sup>-1</sup> |
| Lastdrehzahl 2. Gang      | 260 - 520 min <sup>-1</sup> |
| Werkzeugaufnahme          | MK 3                        |
| HM Kernbohrer max. Ø      | 50 mm                       |
| HSS Kernbohrer max. Ø     | 40 mm                       |
| Kernbohrer Bohrtiefe max. | 50(75)* mm                  |
| Spiralbohrer max. Ø       | 23 mm                       |
| Gewindebohren             | M 16                        |
| Senken max. Ø             | 50 mm                       |
| Reiben max. Ø             | 23 mm                       |
| Kernbohreraufnahme        | 3/4 in Weldon               |
| Kernbohrerwechsel         | werkzeuglos                 |
| Hub                       | 145 mm                      |
| Gesamter Hubbereich       | 315 mm                      |
| Kabel mit Stecker         | 4 m                         |

### VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

|   |                        |
|---|------------------------|
| Schalldruckpegel LpA                    | 82,1 dB                |
| Messunsicherheit des Messwertes KpA     | 5 dB                   |
| Schallleistungspegel LWA                | 93,1 dB                |
| Messunsicherheit des Messwertes KWA     | 5 dB                   |
| Schallpeakwert LpCpeak                  | 96,2 dB                |
| Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak | 5 dB                   |
| Vibrationswert 1 ahv 3-Weg              | < 2,5 m/s <sup>2</sup> |
| Messunsicherheit des Messwertes Ka      | 1,5 m/s <sup>2</sup>   |

Anwendungsbeispiele

