



KBU 35 QW Structural Steel-Set 3/4 in Weldon

Universal-Magnet-Kernbohrmaschine bis 35 mm mit Anwenderset

Das Kernbohr-Universaltalent KBU 35 QW trifft auf umfangreiches HM und HSS-Kernbohrzubehör. Perfekt für den Stahl- und Brückenbau.

Bestellnummer: 7 270 54 63 00 0







FEIN Vorteile

- > Extrem verschleißfestes Maschinenkonzept mit schwenkbar gelagertem Motorkabel-Schutzschlauch für den harten Einsatz in Industrie und Handwerk.
- > Perfektes Leistungsgewicht durch kompakte, gewichtsoptimierte Bauweise und FEIN 1 100 W Hochleistungsmotor mit Tachoelektronik für hohe Drehzahlstabilität für zuverlässiges und wirtschaftliches Arbeiten.
- > Durch Rechts-/Linkslauf, elektronische Drehzahleinstellung und 260 mm Hubbereich ist ein universeller Arbeitseinsatz, wie Kern-, Spiral-, Gewindebohren sowie Senken und Reiben möglich.
- > Kernbohrer HSS NOVA 50: Extrem stoß- und schlagfest ist er wie geschaffen für den rauen Einsatz im Stahlbau und auf Montage. Dank zäher Schneiden und ausgezeichnetem HSS-Stahl mit einer Härte von 64 HRC beeindruckt der Kernbohrer zudem durch höchste Standzeiten.
- > Kernbohrer HM ULTRA 50: Dank eines hochwertigen Hartmetall-Schneidzahns mit einer Härte von 1450 HV überzeugt der Kernbohrer durch maximale Zerspanleistung und höchste Standzeiten in allen Metallen.
- > Koffersystem L-BOXX: Übersichtlich, ordentlich und sicher verstaut. Dank Kleinteileeinsatz findet das gesamte Zubehör seinen Platz und die L-BOXXEN können zudem einfach verbunden und gestapelt werden.

Lieferumfang

- | | | |
|-------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| ✓ 1 Magnet-Kernbohrmaschine | ✓ 1 Kühlmitteltank | ✓ 1 Zurring |
| ✓ 1 Spänehook | ✓ 1 Zentrierstift 100 mm | ✓ 1 Berührungsschutz |
| ✓ 1 Kunststoff-Werkzeugkoffer | ✓ Je 1 HSS NOVA 50 Kernbohrer 50 mm Schnitttiefe (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm) | ✓ Je 1 HM ULTRA 50 Kernbohrer 50 mm Schnitttiefe (Ø 12 / 14 / 16 / 18 / 20 / 22 mm) |
| ✓ 2 Zentrierstift 100 mm | ✓ 1 Schneidpaste | ✓ 1 L-BOXX 136 für Zubehör |

Ausstattung

-  Magnethaltekraftanzeige
-  Rechts-/Linkslauf
-  Elektronische Drehzahlabsenkung
-  Memory Function
-  Drehzahlgeregelte Tachoelektronik
-  Kippsensor

Anwendung

Kernbohren Metall bis Ø 35 mm	★★
Spiralbohren mit Bohrfutter (DIN 338)	★
Gewindebohren	★★
Senken	★★
Reiben	★★
Über-Kopf-Arbeiten	★★
Montage-Einsatz	★★
Werkstatt-Einsatz	★★

- ★ geeignet
- ★★ sehr gut geeignet



Technische Daten

ALLGEMEINE TECHNISCHE DATEN

Nennaufnahme	1 100 W
Leistungsabgabe	550 W
Lastdrehzahl	130 - 520 min ⁻¹
HM Kernbohrer max. Ø	35 mm
HSS Kernbohrer max. Ø	35 mm
Kernbohrer Bohrtiefe max.	50 mm
Spiralbohrer max. Ø	16 mm
Gewindebohren	M 14
Senken max. Ø	31 mm
Reiben max. Ø	16 mm
Kernbohreraufnahme	3/4 in Weldon
Kernbohrerwechsel	werkzeuglos
Hub	135 mm
Magnet-Haltekraft	10 000 N
Magnetfuß- Abmessungen	175 x 80 mm
Kabel mit Stecker	4 m
Gewicht nach EPTA	10,60 kg

VIBRATIONS- UND SCHALLEMISSIONSWERTE

Schalldruckpegel LpA	86,7 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpA	3 dB
Schallleistungspegel LWA	97,7 dB
Messunsicherheit des Messwertes KWA	3 dB
Schallpeakwert LpCpeak	101,2 dB
Messunsicherheit des Messwertes KpCpeak	3 dB
Vibrationswert 1 ahv 3- Weg	ah,D <2,5 m/s ²
Messunsicherheit des Messwertes Ka	1,5 m/s ²

Anwendungsbeispiele

